



Standox[®]
スマートブレンド プラス
Smart Blend Plus

- トップコート用ボカシ際処理用添加剤
Standocryl[®] クリヤー類
Standocryl[®] トップコート類

使用上のポイント

- ハードナーを混合した
Standocryl[®] クリヤー類 /
Standocryl[®] トップコート類との混合比 = 1 : 1
- 強制乾燥が可能
- 自然乾燥一晩 / 18~22°C

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

Standox[®] スマートブレンド プラス

素地：

- ・ 補修箇所の準備は(塗装仕様S3)を参照
中塗り塗料の塗布面積は最小限に

前処理 /
脱脂クリーニング：



Standox[®] 塗装仕様S1素地
準備情報を参照



送気式スプレーマスクを必ず
着用して下さい。SDS/安全
データシート情報を参照して
下さい

塗装方法: Standocryl[®] トップコート類

のボカシ塗装

- ・ 補修箇所にStandocryl[®] トップコート類を隠蔽するまで塗装

- ・ ボカシ箇所に減圧し
(0.5 - 1.0 kg/cm²) 2Kシンナーを加えて
ボカシ塗装

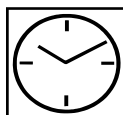
- ・ 混合比：

Standox[®] スマートブレンドプラスとハードナー調合
済みStandocryl[®] トップコート類を1:1で混合

- ・ ボカシ箇所に上記1:1混合品を塗装

その後

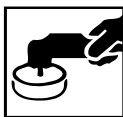
- ・ Standox[®] スマートブレンドプラス単体で上記
ボカシ部分に塗装



ポリッシュ可能時間：
一晩自然乾燥 / 18~22℃

もしくは

強制乾燥30分 / 60~65℃(パネル温度)
後、常温放置1時間



短波 8~12分後
常温放置1時間

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行っていただきますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

Standox[®] スマートブレンド プラス

素地：

- ・ 補修箇所の準備は(塗装仕様S3)を参照
中塗り塗料の塗布面積は最小限に

前処理 / 脱脂クリーニング：



Standox[®] 塗装仕様S1素地
準備情報を参照



送気式スプレーマスクを必ず
着用して下さい。SDS/安全
データシート情報を参照して
下さい

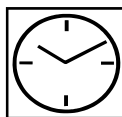
塗装方法: Standocryl[®] クリヤー類

のボカシ塗装

- ・ 補修箇所にStandocryl[®] クリヤー類を塗装
- ・ ボカシ箇所を減圧し
(0.5 - 1.0 kg/cm²) 2Kシンナーを加えて
ボカシ塗装
- ・ 混合比:
Standox[®] スマートブレンドプラスとハードナー調合
済みStandocryl[®] クリヤー類を1:1で混合
- ・ ボカシ箇所に上記1:1混合品を塗装

その後

- ・ Standox[®] スマートブレンドプラス単体で上記
ボカシ部分に塗装



ポリッシュ可能時間:
一晩自然乾燥 / 18~22℃

もしくは

強制乾燥30分 / 60~65℃(パネル温度)
後、常温放置1時間



短波 8~12分後
常温放置1時間

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行っていただきますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

Standex[®] スマートブレンド プラス

引火点:

・ 45°C / 113 °F

比重:

・ 0.96 g/cm³

器具の洗浄:

使用后、直ちに洗浄用シンナーで洗浄して下さい

注意事項:

・ EUのVOC規制(2004/42/CE)適合仕様の場合は、VOC製品にスマートブレンドプラス単体で使用して下さい

2K塗料は、水分と反応する性質があるため、使用する全ての器具・容器などの水気をあらかじめ完全に除去して下さい。イソシアネートを含む混合済み塗料は、呼吸器官などの粘膜を刺激し過敏反応を誘発する可能性があります。イソシアネートを含む塗料を取り扱う際には、溶剤を含む塗料に関する諸取り扱い規定に注意し、特に噴霧・蒸気を吸い込まないように十分気を付けて下さい。アレルギー体質、ぜんそくのある人、呼吸器官の疾患にかかりやすい傾向のある人は、イソシアネートを含む塗料の取り扱いを避けて下さい。

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行っていただきますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」